

# Verschliessen mit LinMot Hub-Dreh-Motoren

Drehmoment-Verschliessen  
Drehwinkel-Verschliessen  
Aufprellen

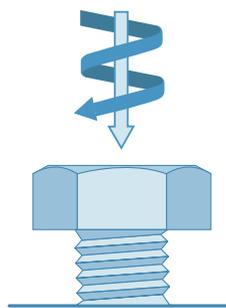
**LinMot®**



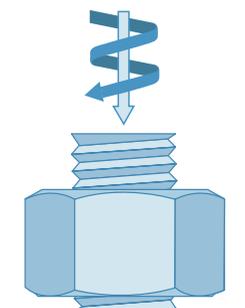
Flaschen



Dosen



Schrauben

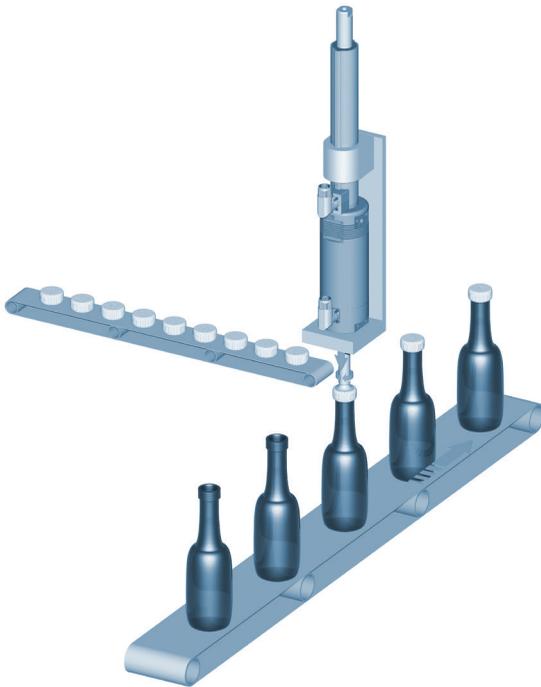


Muttern

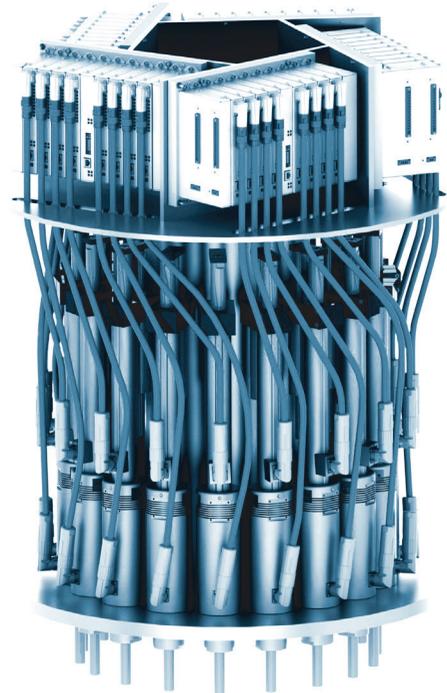
# FLEXIBLE UND REPRODUZIERBARE VERSCHLISS- UND SCHRAUBPROZESSE

LinMot Hub-Drehmotoren wurden für Verschluss- und Schraubprozesse entwickelt und ermöglichen die Realisierung von flexiblen Verschluss- und Schraubprozessen auf einfachste Art und Weise.

- Eine physikalische Achse mit unabhängig programmierbaren Linear- und Rotativ-Bewegungen
- Freie Parametrierung von Positionen, Geschwindigkeit, Drehzahl, Kraft, Drehmoment
- Auslesen von Drehmoment, Drehzahl, Winkel, Vertikalposition, Geschwindigkeit und Kraft
- In beliebige Steuerungssysteme integrierbar



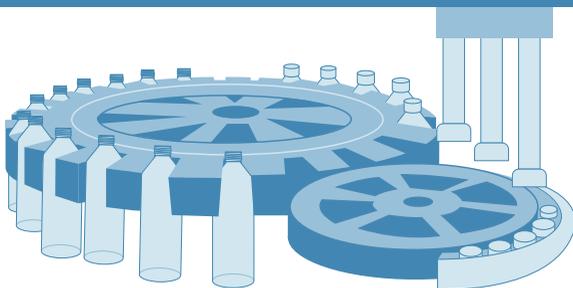
STATIONÄRE VERSCHLISSER



KARUSSELL-VERSCHLISSER

1

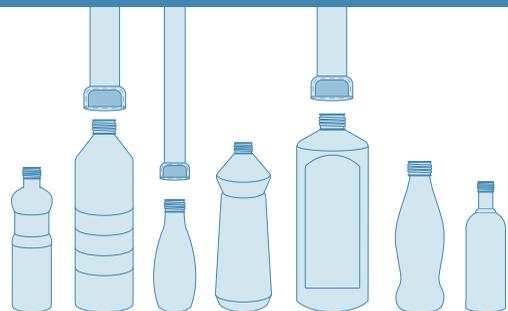
## VERSCHLUSS AUFNEHMEN



- Der Linearmotor ermöglicht eine hoch dynamische Verschlussaufnahme und bietet zudem die Möglichkeit, verklemmte Deckel in der Aufnahme über den Schleppfehler automatisch zu erkennen.

2a

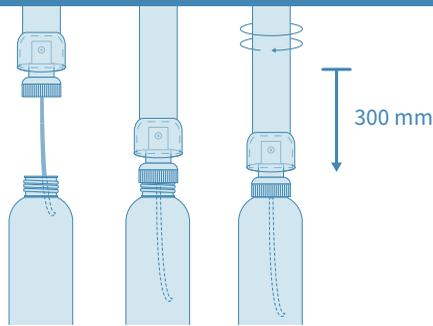
## VERSCHLUSS POSITIONIEREN STANDARD



- Durch die programmierbare Linearachse kann der Verschluss auf jede beliebige Position vorpositioniert werden. Dies ermöglicht eine automatische Umstellung bei einem Produktwechsel auf der Anlage.

2b

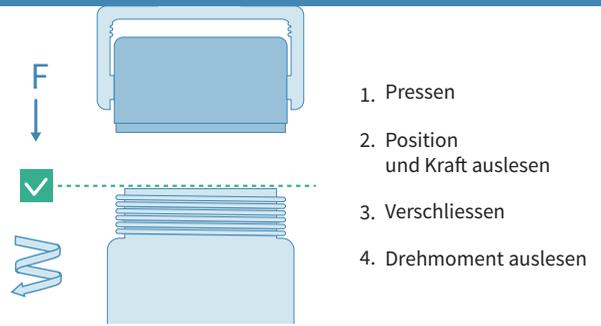
## VERSCHLUSS POSITIONIEREN AEROSOLE



- Durch den großen Hubbereich von bis zu 300 mm können auch Behälter für Pumpsprays oder Aerosole mit längeren Ansaugröhrchen im Deckel problemlos verschlossen werden.

2c

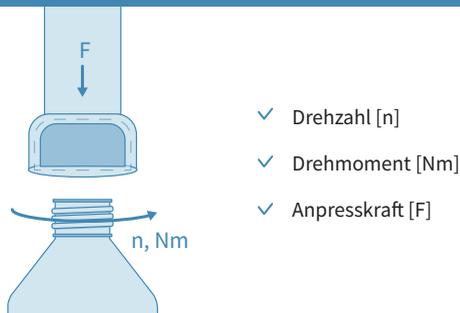
## VERSCHLUSS POSITIONIEREN PHARMA



- Die komplexen Abläufe für Sicherheitsverschlüsse für Medikamente können individuell programmiert werden. Dabei können aktuelle Informationen wie Ist-Positionen, aktuelle Kräfte und Drehmomente zurückgelesen werden.

3a

## VERSCHLIESSEN STANDARD

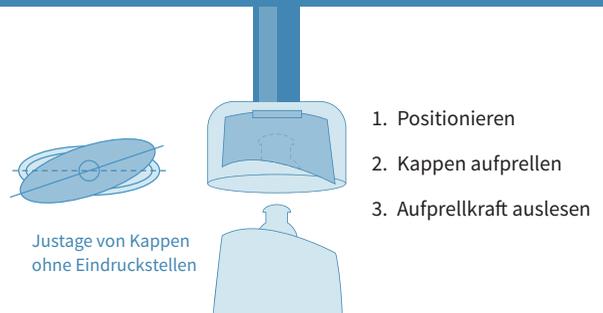


- ✓ Drehzahl [n]
- ✓ Drehmoment [Nm]
- ✓ Anpresskraft [F]

- Beim Verschliessen werden Drehzahl, Drehmoment und vertikale Anpresskraft frei vorgegeben. Bei komplexen Aufgaben können diese Parameter auch während des Verschliessprozesses kontinuierlich geändert werden.

3b

## AUFPRELLEN MIT KAPPEN-JUSTAGE

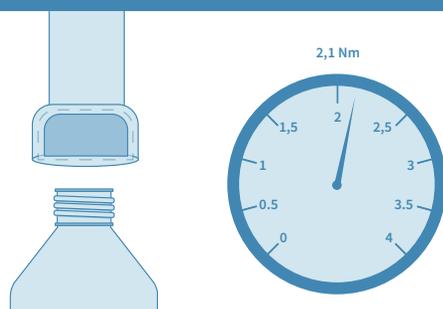


1. Positionieren
2. Kappen aufprellen
3. Aufprellkraft auslesen

- Zur Kappenaufnahme kann die Hub-Dreh Einheit exakt positioniert werden. Eine Vorpositionierung entfällt somit. Die Kappe wird selbst bei hoher Taktzahl und hoher Kraft, gleitend auf den Flaschenkopf geprellt.

4

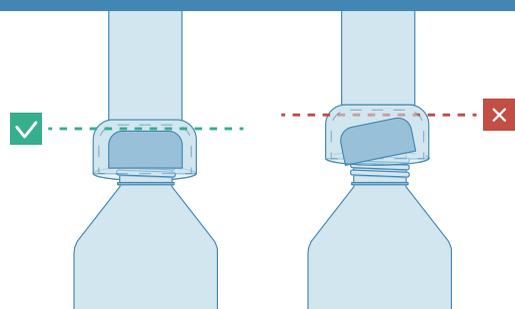
## DREHMOMENT PRÜFEN



- Das Dreh- bzw. Verschlussmoment kann für jeden Verschliessvorgang individuell programmiert werden. Zur Sicherheit kann die Verschlussqualität am Ende durch Anlegen eines Gegenmoments geprüft werden.

5

## SCHRÄGSITZ ERKENNEN



- Die Information über die vertikale Endposition des Deckels am Ende des Verschliessprozesses kann zur Erkennung von Deckel-Schrägsitzen ausgewertet werden.

# ALLES FÜR LINEARE BEWEGUNG AUS EINER HAND

## LinMot Europa

NTI AG - LinMot & MagSpring  
Haerdlistrasse 15  
CH-8957 Spreitenbach  
Switzerland

☎ +41 (0)56 419 91 91  
📠 +41 (0)56 419 91 92

✉ [office@linmot.com](mailto:office@linmot.com)  
🏠 [www.linmot.com](http://www.linmot.com)

## LinMot USA

LinMot USA, Inc.  
204 E Morrissey Dr.  
Elkhorn, WI 53121  
United States

☎ 877-546-3270  
📠 800-463-8708

✉ [usasales@linmot.com](mailto:usasales@linmot.com)  
🏠 [www.linmot-usa.com](http://www.linmot-usa.com)

# LinMot®

