

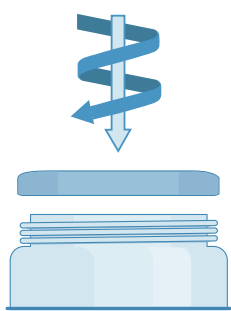
Tappatura e Avvitatura utilizzando i motori lineari-rotativi LinMot

Chiusura con controllo di coppia
Chiusura con orientamento
Chiusura a scatto

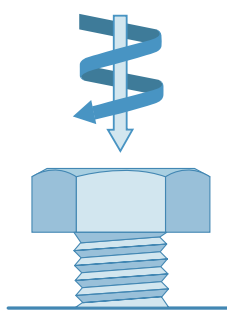
LinMot®



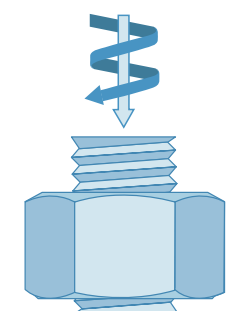
Bottiglie



Barattoli



Viti

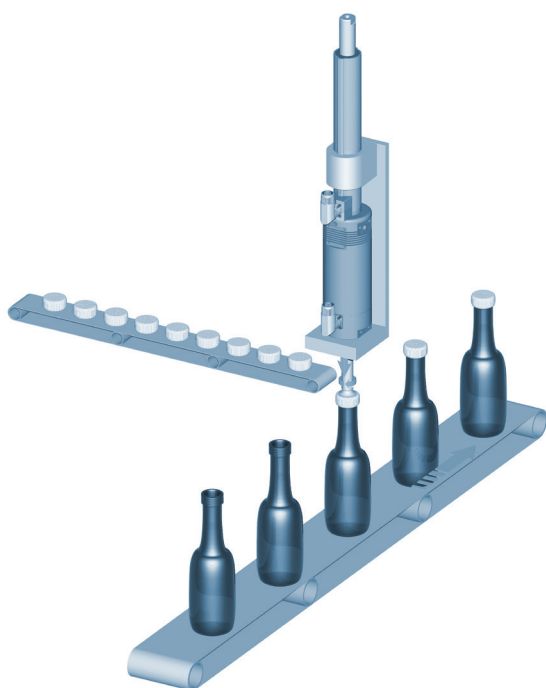


Dadi

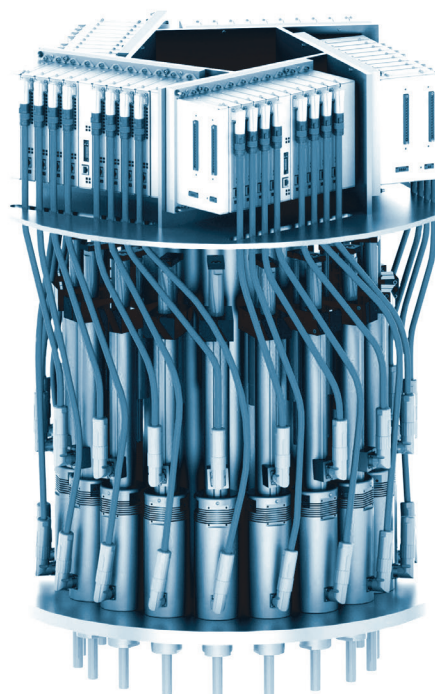
PROCESSI DI CHIUSURA ED AVVITAMENTO FLESSIBILI E RIPRODUCIBILI

I motori lineari e rotativi LinMot sono stati sviluppati per compiere processi di chiusura ed avvitatura, consentendo di implementare facilmente chiusure ed avviture flessibili.

- Un solo asse con movimenti lineari e rotativi indipendenti e programmabili
- Parametrizzazione libera della posizione, velocità lineare, velocità rotativa, forza e coppia
- Monitoraggio della coppia, velocità rotativa, angolo, posizione verticale, velocità lineare e forza
- Può essere integrato con qualsiasi sistema di controllo



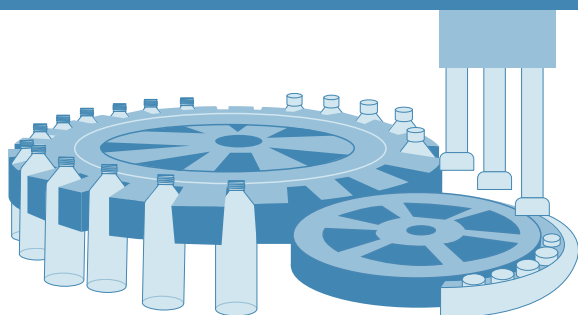
SISTEMA DI CHIUSURA IN LINEA



SISTEMA DI CHIUSURA A GIOSTRA

1

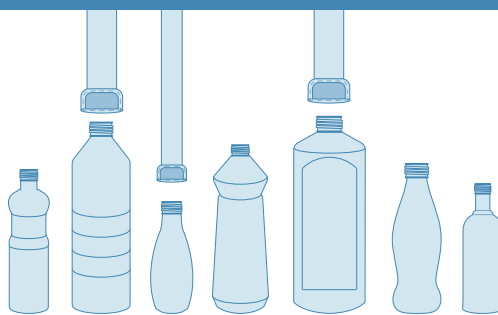
PRELIEVO DEL TAPPO



- I motori lineari permettono una presa del tappo ad elevata dinamica ed hanno inoltre la possibilità di rilevare automaticamente i tappi inceppati nel dispositivo tramite l'errore di inseguimento.

2a

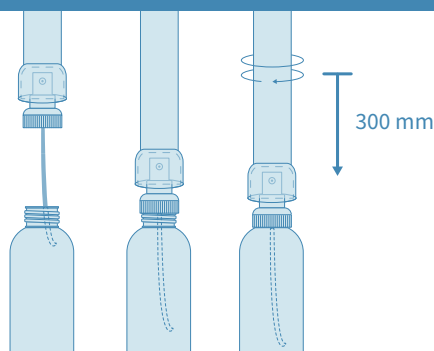
POSIZIONAMENTO DEL TAPPO STANDARD



- L'asse lineare programmabile può essere utilizzato per pre-posizionare il tappo in qualsiasi posizione desiderata. Questo rende possibile cambiare automaticamente formato quando si cambia prodotto sulla linea

2b

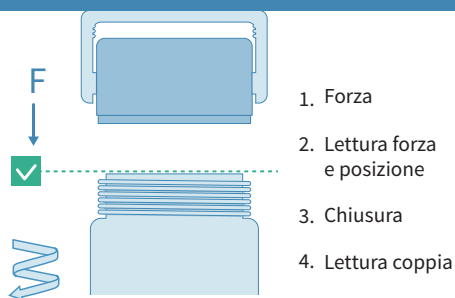
POSIZIONE DEL TAPPO AEROSOL



- La corsa, lunga sino a 300 mm, consente la chiusura dei contenitori di spray aerosols con tubetti di pescaggio lunghi.

2c

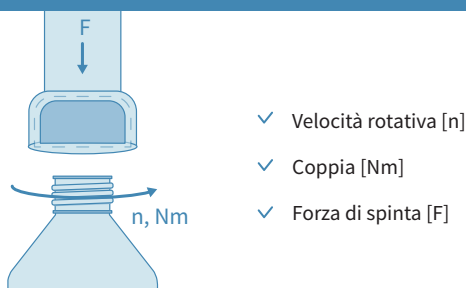
POSIZIONE DEL TAPPO MEDICINALI



- Le sequenze complesse per il montaggio dei tappi di sicurezza per i farmaci possono essere singolarmente programmate. Informazioni come posizione attuale, forza e coppia possono essere rilevate tempestivamente.

3a

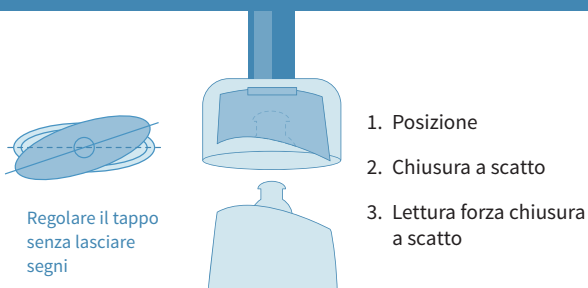
CHIUSURA STANDARD



- La velocità rotativa, la coppia e la forza di pressione possono essere definite liberamente per le operazioni di tappatura. Per compiti complessi questi parametri possono anche essere continuamente modificati durante il processo di tappatura.

3b

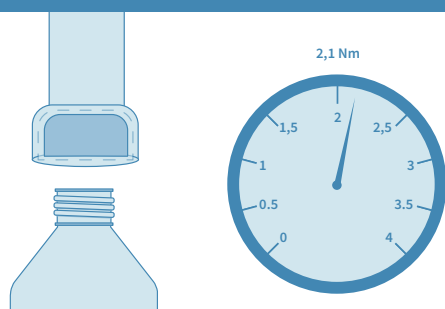
CHIUSURA A SCATTO CON ALLINEAMENTO DEL TAPPO



- L'unità lineare rotativa può essere accuratamente posizionata per la presa del tappo. Questo significa che non è necessario pre-posizionare. Il tappo viene facilmente agganciato sulla parte superiore della bottiglia, anche con elevate forze ed alta velocità.

4

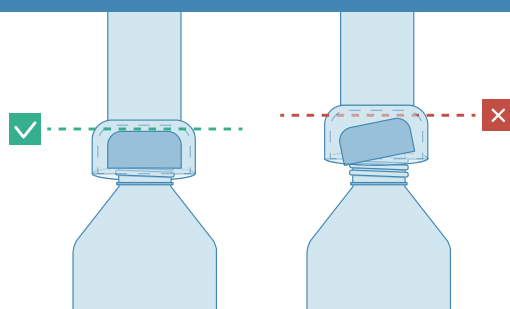
CONTROLLO DI COPPIA



- La coppia di serraggio può essere singolarmente programmata per ogni operazione di chiusura. Per maggiore sicurezza la qualità della chiusura può essere infine controllata utilizzando un dinamometro.

5

CONTROLLO DISALLINEAMENTO



- L'informazione relativa alla posizione verticale finale del tappo, al termine del processo di tappatura, può essere rilevata per evitare disallineamenti.

TUTTI I MOVIMENTI LINEARI DA UN SOLO FORNITORE

LinMot Europe

NTI AG - LinMot & MagSpring
Haerdlistrasse 15
CH-8957 Spreitenbach
Switzerland

☎ +41 (0)56 419 91 91
📠 +41 (0)56 419 91 92

✉ office@linmot.com
🏠 www.linmot.com

LinMot USA

LinMot USA, Inc.
204 E Morrissey Dr.
Elkhorn, WI 53121
United States

☎ 877-546-3270
📠 800-463-8708

✉ usasales@linmot.com
🏠 www.linmot-usa.com

LinMot Italy

Pamoco S.p.A.
Via Riccardo Lombardi
19/6 Milano, I-20153
Italy

☎ +39-02-345 6091
📠 +39-02-3310 4342

✉ info@pamoco.it
🏠 www.pamoco.it

LinMot®

